



Professionelle Technik Professionelle Ausbildung

Der Grundstein für ein professionelles Ergebnis



Infrarotkamera T640 von FLIR

Die Kamera der FLIR T-Serie liefert klare Wärmebilder mit einer Auflösung von 640 x 480 Pixeln, auf denen noch kleinste Details zu erkennen sind.





Infrarotkamera T640 von FLIR

- Auflösung 640 x 480 Pixel
- Thermische Empfindlichkeit: 40 mk bei + 30° C
- Sucher und LCD-Display
- Temperaturmessbereich -40°C bis +2.000° C
- Großer und lichtstarker 4,3"-LCD-Bildschirm
- Stufenloser Autofocus
- Skizzieren im Bild
- Neigbare IR-Einheit
- Touchscreen
- Laserpointer
- Radiometrisches IR-Video-Streaming





Infrarotkamera Ti32 von Fluke

Die einzigen Wärmebildkameras mit IR-Fusion® Technologie in Kamera und Software. Zum einfachen Aufspüren von Problembereichen kombinieren sie ein Sichtbild mit dem Wärmebild und zeigen das Ergebnis als Vollbild oder im Bild-in-Bild-Modus an.

Bolometermatrix 320 x 240

Gesichtsfeld (FOC): 23° horizontal x 17° vertikal

Räumliche Auflösung (IFOV): 1,25 mrad

Mindestfokusabstand: 0,15 m

Kalibrierter Temperaturbereich: -20 °C bis 600 °C





Professionelle Messgeräte



- Temperaturmessgerät Fluke 971
- Vielfachmessgerät Beha Unitest Hexagon 340
- Messzange Amprobe AC/DC-3400 IND True RMS bis 1000A
- Messzange Amprobe CHB 35 True RMS bis 400 A



Professionelle Auswertung

- Maschinen und Verteilerzuordnung mit Strichcode oder RFID
- Aufzeichnung aller erforderlichen Messwerte (Temperatur, Strom...)
- Protokollerstellung mit eigener Software
- Dokumentation nach Vorgabe VdS
- Dokumentation nach Kundenwunsch
- Übergabe an den Kunden in beliebigem Format (Papier, PdF, Excel, Access)



Professionelle Ausbildung

- VdS-anerkannte Sachverständige für Elektro-Thermografie
- Zertifizierter Thermograf nach EN 473 Level 1
- Zertifizierter Thermograf nach EN 473 Level 2



Professionelles Ergebnis

Durch die unsere Messtechnik und Ausbildung sind wir in der Lage Ihre elektrische Anlage professionell zu prüfen und zu bewerten.

Ihr Nutzen:

- Verhinderung von Folgeschäden wie z.B. Produktionsausfall, Kundenverlust durch Lieferschwierigkeiten...
- Erhöhung der Anlagensicherheit und Anlagenverfügbarkeit
- Reduzierung von Brand- und Unfallgefahren
- und vieles mehr